

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «СТИЛОБИТ»



СТИЛОБИТ

ОКС 93.080.20
ОКП 57 2116

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**Стабилизирующая добавка «Стилобит»
для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей**

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ООО «ПК «Стилобит»
П. В. Мазепа
«12» мая 2014 г.



Екатеринбург,
2013 г.

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации - ГОСТ Р 1.0-2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения».

Сведения о стандарте

- 1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Производственная компания «Стилобит» (ООО «ПК «Стилобит»)
- 2 ВНЕСЕН ООО «ПК «Стилобит»
- 3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Директора ООО «Производственная компания «Стилобит» Мазепы П. В. № 3 от 12 мая 2014 г.
- 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
- 5 ИЗДАНИЕ январь 2015 С ИЗМЕНЕНИЕМ № 1

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в годовом (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет (www.gost.ru)

© ООО «ПК «Стилобит»

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован или распространен без разрешения ООО «ПК «Стилобит».

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Технические требования	3
5 Требования безопасности	4
6 Требования охраны окружающей среды	5
7 Правила приемки	5
8 Методы контроля	6
9 Транспортирование и хранение	7
10 Указания по применению	7
11 Гарантии изготовителя	8
Приложение А (обязательное) Метод определения насыпной плотности	9
Приложение Б (обязательное) Метод определения содержания технологической мелочи	10
Приложение В (обязательное) Метод определения снижения показателя стекания вяжущего	11
Приложение Г (обязательное) Форма документа о качестве	13
Приложение Д (рекомендуемое) Форма упаковочного ярлыка	14
Библиография	15

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ 26431298-001-2013**Стабилизирующая добавка «Стилобит»
для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей.
Технические условия.**

Stabilizing additive Stilobit for stone mastic asphalt mixes. Specifications.

Дата введения – 2014 – 05 – 12

1 Область применения

Настоящий стандарт организации распространяется на гранулированный стабилизатор «Стилобит» (далее – «Стилобит»), предназначенный для изготовления щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей.

Настоящий стандарт применяют совместно с ГОСТ 31015.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 400-80 Термометры стеклянные для испытаний нефтепродуктов. Технические условия

ГОСТ 8267-93 Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 8269.0-97 Щебень и гравий из плотных горных пород и отходов промышленного производства для строительных работ. Методы физико-механических испытаний

ГОСТ 8736-93 Песок для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 22245-90 Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические условия

ГОСТ 23932-90 Посуда и оборудование лабораторные, стеклянные. Общие технические условия

ГОСТ 30108-94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 31015-2002 Смеси асфальтобетонные и асфальтобетон щебеночно-мастичные. Технические условия

ГОСТ Р 52129-2003 Порошок минеральный для асфальтобетонных и органоминеральных смесей. Технические условия

ГОСТ Р 53228-2008 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **стабилизирующая добавка**: Вещество, оказывающее стабилизирующее влияние на щебеночно-мастичную асфальтобетонную смесь и обеспечивающее устойчивость ее к расслаиванию.

3.2 **стекание вяжущего из смеси**: Показатель устойчивости асфальтобетонной смеси к расслаиванию, определяемый по методу, приведенному в ГОСТ 31015 (приложение В).

3.3 **технологическая мелочь**: Волокно, пропитанное вяжущим, но не связанное в процессе прессования гранул.

3.4 **щебеночно-мастичная асфальтобетонная смесь (ЩМАС)**: Рационально подобранная смесь минеральных материалов (щебня, песка из отсевов дробления и минерального порошка), дорожного битума (с полимерными или другими добавками или без них) и стабилизирующей добавки, взятых в определенных пропорциях и перемешанных в нагретом состоянии.

4 Технические требования

4.1 Гранулированный стабилизатор «Стилобит» для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта организации по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

4.2 По внешнему виду «Стилобит» должен представлять собой гранулы цилиндрической формы коричневого либо серого цвета; длина гранул составляет от 5 до 20 мм включительно, диаметр гранул - 4, 5 или 6 мм с допустимым отклонением $\pm 0,5$ мм.

4.3 По физико-механическим показателям «Стилобит» должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Значение показателя	Метод испытания
1 Насыпная плотность, г/дм ³ , не более	950,00	В соответствии с приложением А настоящего стандарта
2 Влажность, % по массе, не более	3,00	В соответствии с ГОСТ 31015 (приложение Г)
3 Термостойкость при температуре 220 °С по изменению массы из гранул при прогреве, %, не более	3,00	В соответствии с ГОСТ 31015 (приложение Г)
4 Содержание технологической мелочи, %, не более	3,50	В соответствии с приложением Б настоящего стандарта
5 Снижение показателя стекания, % от массы смеси, не менее	0,25	В соответствии с Приложением В настоящего стандарта
6 Суммарная удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг, не более	740,00	В соответствии с ГОСТ 30108 (раздел 4)

4.4 Маркировка

4.4.1 На каждый мешок или мягкий контейнер наносится маркировка или прикладывается водостойчивый ярлык, приведенный в приложении Д настоящего стандарта, где должны быть указаны:

- наименование продукции;

- наименование страны-изготовителя;
- наименование предприятия-изготовителя;
- основное предназначение продукции;
- условия безопасного хранения и транспортирования продукции;
- юридический адрес предприятия-изготовителя;
- масса нетто;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер партии;
- дата изготовления;
- обозначение СТО, по которому изготавливается продукция.

Кроме этикетки на каждый мешок или мягкий контейнер наносится манипуляционный знак «Беречь от влаги» и «Беречь от солнечных лучей».

4.5 Упаковка

4.5.1 «Стилобит» упаковывается в мягкие специализированные контейнеры МКР, соответствующие [1] массой нетто до 1 тонны $\pm 3\%$. Эксплуатация мягких специализированных контейнеров проводится согласно [1].

4.5.2 Допускается упаковывать «Стилобит» в полипропиленовые тканые мешки по [2]. Способ закрытия наполненных мешков – по согласованию с потребителем. Масса нетто одного мешка по согласованию с потребителем 25; 30; 40; 50 кг. Отклонение от номинальной массы $\pm 3\%$.

5 Требования безопасности

5.1 Безопасность применения «Стилобит» подтверждается оценкой его санитарно-гигиенических характеристик и наличием санитарно-эпидемиологического заключения уполномоченных органов, которое необходимо возобновлять по истечении срока действия или при изменении качества сырьевых материалов и технологии приготовления добавки.

5.2 Согласно требованиям безопасности в соответствии с [3], [4] и в связи с содержанием хризотилового волокна в составе «Стилобит», персонал, занятый на распаковке, взвешивании и подаче «Стилобит» в накопительные емкости, дозаторы и смесители асфальтобетонной установки, должен быть проинформирован об опасных свойствах хризотил-асбеста для человека. Все, работающие с асбестосодержащим материалом должны быть обеспечены и должны применять средства индивидуальной защиты, включая респираторы, перчатки, защитную одежду согласно [4].

5.3 При подаче «Стилобит» пневмотранспортом на дозировку в процесс смешивания через циклон – выхлоп циклона должен быть соединен с газоулавливающей установкой. По окончании заполнения аккумулирующих бункеров «Стилобит» рабочие обязаны выполнить очистку конструкции бункеров от просыпей «Стилобит». Перед началом технического обслуживания оборудования, связанного с транспортировкой «Стилобит»,

должно быть очищено с помощью щетки или пылесоса, при этом рабочие обязаны использовать индивидуальные средства защиты.

5.4 Пыль от «Стилобит» относится к 4 классу опасности. Ее предельно-допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны составляет 2 мг/м^3 по нормам [5] и ГОСТ 12.1.005.

5.5 Контроль над содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны следует производить регулярно.

5.6 Суммарная удельная эффективная активность естественных радионуклидов в составе «Стилобит» – не более 740 Бк/кг согласно [6].

6 Требования охраны окружающей среды

6.1 Отходы, образующиеся после фильтрации, промывки, зачистки оборудования и коммуникаций в виде загрязненных сточных вод возвращаются в производство, обезвреживаются или собирают в специальные емкости и отправляют на утилизацию согласно [7].

6.2 По окончании срока годности и при несоответствии «Стилобит» требованиям настоящего стандарта, его утилизируют в установленном порядке.

7 Правила приемки

7.1 Приемку «Стилобит» производят партиями.

Партией считают количество «Стилобит» массой до 21000 кг, отгруженное одному потребителю и оформленное документом о качестве (паспортом) в соответствии с приложением Г настоящего стандарта, в котором указывают:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование продукции;
- обозначение настоящего стандарта;
- тип упаковки;
- количество упаковочных мест;
- номер партии и дату выдачи документа;
- массу нетто партии;
- результаты приемо-сдаточных испытаний.

Паспорт должен иметь подпись лица, ответственного за качество продукции.

7.2 Для проверки соответствия качества «Стилобит» требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель проводит приемо-сдаточные испытания каждой партии и периодические испытания продукции. Периодические испытания проводят при изменении сырья, ремонте или настройке оборудования, но не реже 1 раза в месяц.

Потребитель вправе производить контрольные испытания продукции в целях проверки соответствия требованиям настоящего стандарта по комплексу периодических испытаний.

7.3 При приемо-сдаточных испытаниях отбирают одну объединенную пробу и определяют насыпную плотность и влажность.

7.4 Периодические испытания проводят на предприятии-изготовителе и в аккредитованных лабораториях. При периодическом контроле качества определяют термостойкость и содержание технологической мелочи.

7.5 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяет специализированная организация 1 раз в год.

7.6 Результаты приемо-сдаточных и периодических испытаний заносят в электронную базу данных предприятия-изготовителя и хранят в течение трех лет.

7.7 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей производят повторные испытания удвоенного количества проб. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия бракуется.

7.8 Предприятие-изготовитель должно извещать потребителей обо всех изменениях документации, связанных с заменой или уточнением настоящего стандарта.

7.9 Потребитель вправе производить контрольные испытания продукции в целях проверки соответствия «Стилобит» требованиям настоящего стандарта в аккредитованных на данные виды испытаний лабораториях, применяя при этом правила отбора проб и методы испытаний, изложенные в настоящем стандарте.

7.10 По требованию потребителя дополнительные физико-механические показатели «Стилобит», не указанные в настоящем стандарте, контролируют по согласованным между изготовителем и потребителем методикам.

8 Методы контроля

8.1 Отбор, подготовка и хранение проб

8.1.1 Пробы отбирают для проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний на предприятии-изготовителе, периодических испытаний в аккредитованных лабораториях, входного контроля на предприятии-потребителе, а также для сертификации и арбитражных споров.

8.1.2 Качество «Стилобит» характеризуют объединенной пробой, которая составляется путем квартования смешанного состава точечных проб. Объем объединенной пробы должен быть равен объему лабораторной пробы при приемо-сдаточных испытаниях, входном контроле и составлять двойной объем лабораторной пробы при периодических, сертификационных испытаниях при арбитражных спорах.

8.1.3 Масса лабораторной пробы для «Стилобит» должна составлять не менее 1 кг.

8.1.4 Точечные пробы отбирают из каждой партии в количестве не менее

четырёх. Пробы перемешивают, ссыпают на конус, разравнивают в виде круга и делят на четыре равные части. Противоположные сектора объединяют в две пробы: для испытаний и контрольную. Из пробы «Стилобит» для испытаний отбирают пробы для определения насыпной плотности (2500-2600) г и влажности (50-60) г.

8.1.5 Лабораторные пробы, использованные для проведения приемосдаточных и периодических испытаний на предприятии изготовителе, хранятся в течение 6 месяцев на случай возникновения арбитражных споров.

8.2 Насыпную плотность «Стилобит» определяют по методу, изложенному в приложении А настоящего стандарта.

8.3 Влажность и термостойкость «Стилобит» определяют по ГОСТ 31015 (приложение Г).

8.4 Методика определения технологической мелочи в «Стилобит» приведена в приложении Б настоящего стандарта.

8.5 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют по ГОСТ 30108.

8.6 Показатель снижения стекания вяжущего определяют в соответствии с приложением В настоящего стандарта.

9 Транспортирование и хранение

9.1 «Стилобит» транспортируют в заводской упаковке закрытым автомобильным, железнодорожным, водным и авиатранспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2 Допускается перевозка открытым транспортом «Стилобит», упакованного в мягкие специализированные контейнеры МКР, соответствующие [1].

9.3 «Стилобит» хранят в упакованном виде в помещениях или под навесом, при условии обеспечения защиты от атмосферных осадков и механического разрушения упаковки.

10 Указания по применению

10.1 Для обеспечения соответствия ЦМАС требованиям ГОСТ 31015 по устойчивости к расслаиванию в процессе её транспортирования и загрузки-выгрузки необходимо обеспечить содержание в ней содержание «Стилобит» в количестве (0,2–0,5) % от массы ЦМАС. Уточнение этого содержания выполняют по результатам испытаний проб смеси, полученных в лаборатории, либо при пробных пусках производственного смесителя на асфальтобетонном заводе.

10.2 Перед приготовлением лабораторного образца ЦМАС вручную или в лабораторном смесителе необходимо измельчить навеску «Стилобит» в ступке до крупности не более 2,5 мм для более равномерного ее распределения. При замесах на производственном смесителе асфальтобетонного завода предварительное измельчение добавки не требуется.

10.3 Перед использованием очередной партии «Стилобит» следует уточнить оптимальное содержание битума в ЦМАС по результатам пробных замесов на производственном смесителе асфальтобетонного завода и при необходимости откорректировать пропорцию битума и «Стилобит».

10.4 Допустимо, чтобы показатель стекания вяжущего из ЦМАС, определенный по ГОСТ 31015 (приложение В), был не менее 0,02 % по массе. Поскольку входящее в состав «Стилобит» органическое связующее препятствует чрезмерной «сухости» ЦМАС даже при невысоком показателе стекания вяжущего.

11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества «Стилобит» требованиям настоящего стандарта в течение двух лет при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

11.2 По истечении гарантийного срока или при разрушении упаковки продукция должна быть проверена на соответствие требованиям настоящего стандарта.

11.3 В случае претензий потребителя на несоответствие «Стилобит» настоящему стандарту, испытания проводятся по контрольным пробам.

Приложение А (обязательное)

Метод определения насыпной плотности

А.1 Сущность метода

Заключается в определении массы неуплотненных гранул «Стилобит», помещенных в сосуд установленного объема.

А.2 Средства измерения и оборудование

Весы общего назначения с погрешностью взвешивания не более 2 г.

Цилиндрический сосуд ёмкостью 1 дм³ (1 литр) с внутренним диаметром (80-90) мм.

Совок шириной до 90 мм.

Нож (ровная пластина).

А.3 Проведение испытаний

Испытания проводят параллельно на двух навесках. Подготовленную по 8.1.4 настоящего стандарта пробу гранул «Стилобит» высыпают на ровную поверхность, рядом устанавливают цилиндр. Совком берут небольшие порции гранул и свободно насыпают в цилиндр до его заполнения. Излишек снимают ножом (пластиной) вровень с краем цилиндра. Содержимое цилиндра взвешивают.

А.4 Обработка результатов испытаний

Насыпную плотность P_v , г/дм³, вычисляют по формуле:

$$P_v = \frac{m}{V} \quad (A.1)$$

где m – масса гранул «Стилобит» в цилиндрическом сосуде, г;

V – объем цилиндра, дм³.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не должно превышать 60 г/дм³.

Если расхождение превышает приведенную величину, испытания повторяют и для расчета среднеарифметического берут данные четырех определений.

Приложение Б
(обязательное)

Метод определения содержания технологической мелочи

Б.1 Сущность метода

При работе пресс-гранулятора попутно с гранулами получается технологическая мелочь прессованного хризотил-асбеста, присутствие которой не ухудшает свойство готовой продукции предотвращать расслаивание асфальтобетонной смеси, но при содержании выше нормы может снизить точность дозирования «Стилобит». Возникает необходимость определить содержание технологической мелочи.

Б.2 Средства измерения и оборудование

Весы общего назначения с погрешностью взвешивания не более 2 г.

Секундомер.

Сито с круглыми отверстиями диаметром 2,5 мм и поддон.

Б.3 Проведение испытаний

Б.3.1 Для проведения испытаний из подготовленной по 8.1.4 настоящего стандарта пробы берут две навески по 500 г каждая.

Б.3.2 Навеску помещают на сито с поддоном и вручную просеивают в течение 30 с. Мелочь, просеянную через сито, собирают с поддона и взвешивают. Затем опыт повторяют со второй навеской.

Б.4 Обработка результатов испытаний

Содержание технологической мелочи Q , %, вычисляют по формуле

$$Q = \frac{m}{m_0} * 100 \quad (\text{Б.1})$$

где m – масса мелочи, прошедшая через сито, г;

m_0 – масса испытательного количества «Стилобит», г.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое двух параллельных определений.

Приложение В (обязательное)

Метод определения снижения показателя стекания вяжущего

В.1 Сущность метода

В.1.1 Сущность метода заключается в определении разности результатов определения показателя стекания вяжущего с двух проб ЦМАС, а именно: без добавки и с добавкой ГС «Стилобит».

В.1.2 Данный метод показывает, насколько «Стилобит» снижает показатель стекания вяжущего асфальтобетонной смеси, т.е. отражает способность добавки обеспечивать устойчивость ЦМАС к расслаиванию в процессе транспортирования и загрузки-выгрузки. Изменение снижения показателя стекания в различных партиях добавки указывает на необходимость корректировки рецепта ЦМАС. Проведение испытаний по данному методу применимо исключительно для определения показателя снижения стекания вяжущего и не является рекомендацией для подбора оптимального состава ЦМАС.

В.2 Средства измерения и оборудование

Весы лабораторные 4-го класса точности по ГОСТ Р 53228.

Стаканы стеклянные химические термостойкие по ГОСТ 23932 вместимостью 1000 см³, диаметром 10 см.

Стекла покровные.

Термометр химический ртутный стеклянный с диапазоном измерений от 100 °С до 200 °С с ценой деления шкалы не более 1 °С по ГОСТ 400.

Шкаф сушильный.

В.3 Проведение испытаний

В.3.1 Изготавливают пробу ЦМАС массой 2,4 кг без стабилизирующей добавки следующего состава минеральной части по массе:

- щебень гранитный по ГОСТ 8267: фракции 10-15 мм – 53 %;
- фракции 5-10 мм – 22 %;
- песок из отсевов дробления гранитный по ГОСТ 8736 – 10 %;
- минеральный порошок известняковый по ГОСТ Р 52129 – 15 %.

Содержание битума БНД 60/90 (сверх 100% минеральной части) по ГОСТ 22245 в составе смеси назначают равным 6,0 %.

В.3.2 Определяют показатель стекания вяжущего из пробы ЦМАС в соответствии с ГОСТ 31015 (приложение В). Если полученное значение показателя превысит 0,35 %, то переходят к В.3.4, если не превысит, то переходят к В.3.3.

В.3.3 Изготавливают новую пробу ЦМАС массой 2,4 кг, отличающуюся по составу от приведенного в В.3.1 только содержанием того же битума, которое увеличивают на 0,5 % (сверх 100% минеральной части) относительно его содержания в предыдущей пробе. Определяют показатель стекания вяжущего из новой пробы ЦМАС в соответствии с ГОСТ 31015 (приложение В). Эти действия выполняют циклично до тех пор, пока значения данного показателя не превысят 0,35 %.

СТО 26431298-001-2013

В.3.4 Изготавливают пробу ЩМАС массой 2,4 кг, имеющую состав минеральной части, указанный в В.3.1, и содержащую 0,3 % добавки «Стилобит» (сверх 100% массы минеральной части). Содержание битума БНД 60/90 (сверх 100% минеральной части) по ГОСТ 22245 в составе смеси с добавкой назначают равным его содержанию в последней пробе ЩМАС без добавки, подобранной по В.3.1-В.3.3.

В.3.5 Определяют показатель стекания вяжущего из пробы ЩМАС подобранного состава по В.3.4 в соответствии с ГОСТ 31015 (приложение В).

В.3.6 Для расчета показателя снижения стекания вяжущего используют результаты испытаний смесей с одинаковым содержанием битума, с добавкой «Стилобит» и без нее

В.4 Обработка результатов испытаний

Показатель снижения стекания вяжущего, % от массы смеси, вычисляют по формуле:

$$\Delta B = B_0 - B_x \quad (B.1)$$

где B_0 – показатель стекания вяжущего без добавки «Стилобит», % по массе;
 B_x – показатель стекания вяжущего с добавкой «Стилобит», % по массе.

За результат определения ΔB принимают округленную до второго десятичного знака разность результатов испытаний двух проб.

Приложение Г
(обязательное)

Форма документа о качестве

ПАСПОРТ

**СТАБИЛИЗИРУЮЩАЯ ДОБАВКА «СТИЛОБИТ»
для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей**

«___» _____ 20__ г.

СТО 26431298-001-2013

Партия №	Тип упаковки	Кол-во мест	Масса НЕТТО

Результаты проведенных испытаний:

Наименование показателя	Норма по СТО 26431298-001- 2013	Фактические данные	Метод испытания
1 Насыпная плотность, г/дм ³ , не более	950,00		В соответствии с Приложением А
2 Влажность, % по массе, не более	3,00		В соответствии с ГОСТ 31015 (приложение Г)
3 Термостойкость при температуре 220°С по изменению массы из гранул при прогреве, %, не более	3,00		В соответствии с ГОСТ 31015 (приложение Г)
4 Содержание технологической мелочи, %, не более	3,50		В соответствии с Приложением Б
5 Снижение показателя стекания, % от массы смеси, не менее	0,25		В соответствии с Приложением В
6 Суммарная удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг, не более	740,00		В соответствии с ГОСТ 30108 (раздел 4)

Заключение: стабилизирующая добавка «Стилобит» из представленной партии соответствует требованиям СТО 26431298-001-2013 «Стабилизирующая добавка «Стилобит» для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей. Технические условия»

Испытания провел:

м.п.

ООО «ПК «Хризотоп»

Юридический адрес: 624260, Свердловская обл., г. Асбест, ул. Победы, д. 23, оф. 29.

Почтовый адрес: 620026, г. Екатеринбург, ул. Розы Люксембург, д. 49, оф. 204.

Тел./факс: (343) 236-17-36

e-mail: info@hrizotop.ru сайт: www.stilobit.ru

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Приложение Д
(рекомендуемое)

Форма упаковочного ярлыка

Упаковочный ярлык вкладывается в каждое упаковочное место в порядке, описываемом в 4.4.1 настоящего стандарта.

ГРАНУЛИРОВАННЫЙ СТАБИЛИЗАТОР «СТИЛОБИТ» для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей	
СТО 26431298-001-2013	
Масса НЕТТО	_____ кг
Партия №	_____ / _____
Дата изготовления	« _____ » _____ 20__ г.
ООО «ПК «Хризотоп» Юрид. адрес: 624260, Свердловская обл., г. Асбест, ул. Победы, д. 23, оф. 29. Факт. адрес: 620026, г. Екатеринбург, ул. Розы Люксембург, д. 49, оф. 204. Тел./факс: (343) 236-17-36. e-mail: info@hrizotop.ru сайт: www.stilobit.ru	

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Библиография

- [1] ТУ 2297-254-00209728-07 Контейнеры мягкие специализированные из полипропиленовой ткани разового использования
- [2] ТУ 2297-006-0281476-2003 Мешки полимерные для упаковки асбеста
- [3] ПОТ РМ-010-2000 Межотраслевые правила по охране труда при производстве асбеста и асбестосодержащих материалов и изделий
- [4] СанПиН 2.2.3.757-99 Работа с асбестом и асбестосодержащими материалами
- [5] ГН 2.2.5.1313-03 Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
- [6] СанПиН 2.6.1.2523-09 Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009)
- [7] Федеральный закон Российской Федерации «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» № М 52-ФЗ от 30.03.1999 г.

СТО 26431298-001-2013

Классификационные коды стандарта организации «Стабилизирующая добавка «Стилобит» для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей. Технические условия» и продукции, на которую он распространяется:

ОКС 93.080.20

ОКП 57 2116

Ключевые слова: стилобит, гранулированный стабилизатор, щебеночно-мастичная асфальтобетонная смесь, стабилизирующая добавка, щебеночно-мастичный асфальтобетон.

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

СТО 26431298-001-2013 «Стабилизирующая добавка «Стилобит» для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей. Технические условия»

Утверждено и введено в действие Приказом от 12 мая 2014 г. № 3

Дата введения – 2014 – 05– 12

Приложение Г. Последний абзац изложить в новой редакции:

«ООО «ПК «Стилобит»

Юридический адрес: 620026, г. Екатеринбург, ул. Розы Люксембург, д. 49, оф. 204.

Почтовый адрес: 620026, г. Екатеринбург, ул. Розы Люксембург, д. 49, оф. 204.

Тел./факс: (343) 236-17-36

e-mail: info@stilobit.ru сайт: www.stilobit.ru».

Приложение Д. Последний абзац изложить в новой редакции:

«ООО «ПК «Стилобит»

Юридический адрес: 620026, г. Екатеринбург, ул. Розы Люксембург, д. 49, оф. 204.

Почтовый адрес: 620026, г. Екатеринбург, ул. Розы Люксембург, д. 49, оф. 204.

Тел./факс: (343) 236-17-36

e-mail: info@stilobit.ru сайт: www.stilobit.ru».