
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СПВ»



ООО «СПВ»

СТАНДАРТ
ОРГАНИЗАЦИИ

СТО 18319587.002-2013

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор ООО «СПВ»

Р.А. Хабибуллин

ПОКРЫТИЕ ИЗНОСОСТОЙКОЕ

«ENAMEO GRIP»

Технические условия

Москва
2013

Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЁН Обществом с ограниченной ответственностью «СПВ»
- 2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора Общества с ограниченной ответственностью «СПВ» № 8/12 от « 1 » декабря 2013 года
- 3 ВВЕДЕН впервые

Информация об изменениях к настоящему стандарту ежегодно размещается на официальном сайте ООО «СПВ» www.spvcoatings.ru в сети Интернет, а текст изменений и поправок – ежемесячно. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта уведомление об этом будет размещено на вышеуказанном сайте

© ООО «СПВ»

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён в качестве официального издания без разрешения ООО «СПВ»

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	5
4 Классификация	6
5 Технические требования	6
6 Требования безопасности	8
7 Требования охраны окружающей среды	11
8 Правила приемки	12
9 Методы контроля (испытаний)	12
10 Транспортировка и хранение	14
11 Указания по эксплуатации	14
12 Гарантии изготовителя	15
Библиография	16
Приложение А (обязательное) Лист регистрации изменений	17

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

«ПОКРЫТИЕ ИЗНОСОСТОЙКОЕ «ENAMO GRIP»**Технические условия**

Дата введения – 2013–12–01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт организации распространяется на производимый ООО «СПВ» материал «ENAMO GRIP» (далее материал), представляющий собой износостойкий двухкомпонентный лак, применяемый в строительстве и в бытовых условиях для окраски бетонных, каменных, кирпичных, древесных, гипсокартонных и иных поверхностей, изделий и деталей автомобиле- и машиностроения, металлоконструкций.

1.2 Настоящий стандарт устанавливает требования к материалу, правила приёмки, методы контроля, правила транспортирования, хранения, эксплуатации и гарантии изготовителя.

1.3 Материал применяется при строительстве, реконструкции и ремонте тоннелей, железобетонных и металлических путепроводов, мостов, малых искусственных сооружений, опор дорожных знаков и т.п., для защиты поверхностей элементов конструкций от воздействия воды, растворов кислот и щелочей, нефтепродуктов и атмосферных осадков.

1.4 Материал пригоден для работ как внутри, так и снаружи помещений (в атмосферных условиях).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 1.4-2004 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения

ГОСТ Р 1.5-2012 Стандартизация в Российской Федерации. Правила построения, изложения, оформления и обозначения

ГОСТ 9.005-72 Единая система защиты от коррозии и старения. Металлы, сплавы, металлические и неметаллические неорганические покрытия. Допустимые и недопустимые контакты с металлами и неметаллами

ГОСТ 9.303-84 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору

ГОСТ 9.402-2004 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.014-84 Система стандартов безопасности труда. Воздух рабочей зоны. Метод измерения концентраций вредных веществ индикаторными трубками

ГОСТ 12.1.016-79 Система стандартов безопасности труда. Воздух рабочей зоны. Требования к методикам измерения концентраций вредных веществ

ГОСТ 12.1.018-93 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования

ГОСТ 12.1.044-89 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.032-78 Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования

ГОСТ 12.2.033-78 Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.005-75 Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.004-74 Респираторы фильтрующие противогазовые РПГ-67. Технические условия

ГОСТ 12.4.009-83 Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание

ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.021-76 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.028-76 Система стандартов безопасности труда. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия

ГОСТ 12.4.068-79 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования

ГОСТ 12.4.103-83 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Средства индивидуальной защиты рук и ног. Классификация

ГОСТ 12.4.121-83 Система стандартов безопасности труда. Противогазы промышленные

ГОСТ 17.1.1.01-77 Охрана природы. Гидросфера. Использование и охрана вод. Основные термины и определения

ГОСТ 17.1.3.13-86 Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения

ГОСТ 17.2.1.04-77 Охрана природы. Атмосфера. Источники и метеорологические факторы загрязнения. Термины и определения

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ предприятиями

ГОСТ 6806-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности пленки при изгибе

ГОСТ 8420-74 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости

ГОСТ 8832-76 Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытаний

ГОСТ 9980.1-86 Материалы лакокрасочные. Правила приемки

ГОСТ 9980.2-86 Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний

ГОСТ 9980.3-86 Материалы лакокрасочные. Упаковка

ГОСТ 9980.4-2002 Материалы лакокрасочные. Маркировка

ГОСТ 9980.5-86 Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение

ГОСТ 13345-85 Жесть. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15140-78 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии

ГОСТ 15846-2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 16523-89 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества. Технические условия

ГОСТ 17269-71 Респираторы фильтрующие газопылезащитные РУ-60 и РУ-60М

ГОСТ 19007-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания

ГОСТ 19433-88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 20010-93 Перчатки резиновые технические. Технические условия

ГОСТ 20811-75 Материалы лакокрасочные. Методы испытаний покрытий на истирание

ГОСТ 21513-76 Материалы лакокрасочные. Методы определения водо- и влагопоглощения лакокрасочной пленкой

ГОСТ 27574-84 Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия

ГОСТ 27575-84 Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия

ГОСТ 28246 — 2006 Материалы лакокрасочные. Термины и определения

ГОСТ 30244-94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30402-96 Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость

ГОСТ 30772-2001 Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Термины и определения

ГОСТ Р 12.1.019-2009 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты

ГОСТ Р 12.4.026-2001 Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний

ГОСТ Р 12.4.230.1-2007 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты глаз. Общие технические условия

ГОСТ Р 51474-99 Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами

ГОСТ Р 51691-2008 Материалы лакокрасочные. Эмали. Общие технические условия

ГОСТ Р 51694-2000 Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия

ГОСТ Р 52108-2003 Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Основные положения

ГОСТ Р 52487-2010 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ

ГОСТ Р 52491-2005 Материалы лакокрасочные, применяемые в строительстве. Общие технические условия

ГОСТ Р 53653-2009 Материалы лакокрасочные. Метод определения жизнеспособности многокомпонентных систем

П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действия ссылочных стандартов на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 28246, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 нелетучее вещество лакокрасочного материала: Остаток, получаемый после испарения летучих компонентов лакокрасочного материала в определенных условиях испытания.

3.2 адгезионная прочность лакокрасочного покрытия: Совокупность сил, связывающих высохшее лакокрасочное покрытие с окрашиваемой поверхностью.

3.3 эластичность лакокрасочного покрытия: Способность высохшего лакокрасочного покрытия следовать без повреждения деформациям окрашиваемой поверхности, на которую оно нанесено.

3.4 жизнеспособность (срок пригодности) материала: Максимальное время, в течение которого лакокрасочный материал, выпускаемый в виде отдельных компонентов, может быть использован после смешения компонентов

3.5 приёмо-сдаточные испытания: Испытания продукции, по результатам которого принимается решение о её пригодности к поставкам и (или) использованию.

3.6 периодические испытания: Контрольные испытания выпускаемой продукции, проводимые в объёмах и в сроки, установленные нормативно-технической документацией с целью контроля стабильности качества продукции и возможности продолжения её выпуска.

4 Классификация

Материал представляет собой прозрачный химически стойкий лак на полиуретановой основе, состоящий из двух компонентов: основы материала и отвердителя, смешиваемых непосредственно перед употреблением. После высыхания образует на поверхности самовыравнивающееся, износостойкое покрытие, устойчивое к воздействию воды, растворов кислот и щелочей, растворителей, к механическим воздействиям - истиранию и проколу.

5 Технические требования

5.1 Технические характеристики

5.1.1 Материал «ENAMO GRIP» должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и выпускаться по техническим условиям, утверждённым в ООО «СПВ» в установленном порядке.

5.1.2 Материал выпускается, как бесцветный, так и, по согласованию с потребителем, изготовитель выпускает материал различных цветов.

5.1.3 По физико-механическим показателям материал износостойкий «ENAMO GRIP» должен соответствовать нормам показателей качества, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 - Физико-механические показатели материала «ENAMO GRIP»

Наименование показателя	Норма	Методы контроля
1	2	3
1 Внешний вид и цвет покрытия	После высыхания материал должен образовывать ровную однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность соответствующего цвета, оттенок	По п. 9.2 настоящего стандарта

	не нормируется	
2 Время высыхания до степени 3, при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	6	По ГОСТ 19007
3 Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0\pm 0,5)$ °С, с, не более	25	По ГОСТ 8420

Продолжение таблицы 1

1	2	3
4 Массовая доля нелетучих веществ, %, в пределах	35-55	По ГОСТ Р 52487
5 Адгезия, балл, не более	1	ГОСТ 15140, метод 2
6 Водопоглощение, % масс., не более	2	По ГОСТ 21513
7 Эластичность плёнки при изгибе, мм, не более	2	По ГОСТ 6806
8 Жизнеспособность (срок пригодности) материала после смешения компонентов при (20±2) °С, ч, не менее	4	По ГОСТ Р 53653 и п. 9.4 настоящего стандарта
9 Прочность покрытия к истиранию, г/м ² , не более	14	По ГОСТ 20811, метод Б
10 Устойчивость покрытия к воздействию перепадов температур (от минус 60 °С до 100 °С) без изменения свойств и адгезии к подложке, циклов, не менее	10	По ГОСТ 27037
11 Температура вспышки в закрытом тигле, °С	23 и более, но менее 61	По ГОСТ 12.1.044

5.2 Требования к сырью, материалам, покупным изделиям

5.2.1 Перед применением сырья и материалы проходят входной контроль согласно правилам и методикам, изложенным в технологическом регламенте на данный вид сырья и материалов.

5.3 Комплектность

5.3.1 Материал поставляют комплектно: основу и отвердитель, при этом объемное соотношение основы с отвердителем 3:1.

5.3.2 В состав партии материала должны входить эксплуатационные документы (указание по применению).

5.3.3 Комплектация должна производиться у производителя материала.

5.4 Маркировка

5.4.1 Маркировка должна соответствовать ГОСТ 9980.4.

5.4.2 Допускается на потребительскую тару выносить дополнительные знаки и информационные данные, включая информацию рекламного характера.

5.4.3 При маркировке транспортной тары необходимо наносить манипуляционные знаки: «Беречь от солнечных лучей», «Ограничение температуры от 5 °С до 35 °С», «Верх» по ГОСТ 14192, а также знак «Герметичная упаковка» по ГОСТ Р 51474.

Материал классифицируется как опасный груз по ГОСТ 19433 (класс 3, подкласс 3.3, номер чертежа 3).

5.5 Упаковка

5.5.1 Упаковка материала осуществляется по ГОСТ 9980.3 (группа 6 – основа и 22 - отвердитель).

5.5.2 Основу материала допускается упаковывать в металлические ведра с герметично закрывающимися крышками, вместимостью 11,625 литра (3 галлона, степень заполнения тары не должна превышать 70 % от номинального объема тары). Отвердитель допускается упаковывать в металлические ведра с герметично закрывающимися крышками, вместимостью 3,785 литра (1 галлон, степень заполнения тары не должна превышать 90 % от номинального объема тары).

5.5.3 Материал в потребительской таре упаковывают в транспортную тару по ГОСТ 9980.3 (раздел 4).

5.5.4 При отгрузке покрытия в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности маркировка и упаковка должны производиться с учетом норм ГОСТ 15846.

6 Требования безопасности

6.1 Материал после полного отверждения не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду, и по степени воздействия относится к 4-му классу опасности согласно ГОСТ 12.1.007.

6.2 Непосредственно после смешения материал токсичен и пожароопасен, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в его состав.

Пути поступления вредных веществ в организм человека — ингаляционный и перкутанный (через кожные покровы).

6.3 Материал должен соответствовать санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам [1], гигиеническим нормативам [2] и [3], и требованиям [4].

6.4 Безопасность работ, связанных с производством, испытанием и применением продукции, — по санитарным правилам [5], ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.3.035 и ГОСТ 12.3.005.

Рабочие места должны быть оборудованы согласно ГОСТ 12.2.061, ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033

6.5 Пожароопасность материала определяется в соответствии с ГОСТ 12.1.044 и ГОСТ 19433.

Группа горючести – Г1 по ГОСТ 30244 (слабогорючие), группа воспламеняемости – В3 (легковоспламеняемые) по ГОСТ 30402, группа дымообразующей способности – Д2 по ГОСТ 12.1.044 (с умеренной дымообразующей способностью), умеренно-опасные по токсичности продуктов горения – группа Т2 по ГОСТ 12.1.044.

6.6 На производстве и при работе с материалом необходимо применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

При выполнении производственных операций необходимо применять респираторы ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028, «ШГ-67» по ГОСТ 12.4.004 или «РУ-6СМ» с аэрозольным фильтром по ГОСТ 17269, спецодежду по ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 27574 и ГОСТ 27575, защитные очки типа «ЗП» по ГОСТ Р 12.4.230.1.

Для защиты кожи рук применяют защитные перчатки типа 1 по ГОСТ 20010, мази и пасты - по ГОСТ 12.4.068 (например, пасты типа «биологические перчатки»).

6.7 Участки изготовления материала должны быть обеспечены аварийным комплектом противогазов марок А ГОСТ 12.4.121.

При наличии в воздухе паров высокой концентрации необходимо пользоваться противогазами марок А РМИ-2, ПШ-2.

6.8 Производство материала должно соответствовать общим правилам [6], а также требованиям санитарных норм [7] и санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам [5].

6.9 Лица, допущенные к работам на производстве материала, должны быть старше 18 лет, иметь профессиональную подготовку, соответствующую характеру работ и проходить медицинский осмотр в соответствии с требованиями органов Здравоохранения Российской Федерации.

Работники, занятые в производстве продукции, должны быть обеспечены в профилактических целях молоком или другими равноценными пищевыми продуктами согласно нормам [8].

6.10 Требования к пожарной безопасности на производстве – по ГОСТ 12.1.004.

Производство относится к категории «В» по строительным нормам [9].

Помещения должны быть оснащены средствами пожаротушения по ГОСТ 12.4.009.

При возгораниях для тушения пламени можно использовать все имеющиеся средства пожаротушения – песок, кошма, воздушно-механическая смесь, огнетушители пенные или углекислотные марок ОУ-2, ОУ-5, ОП-10, ОВЛ-100, ОВПУ-250, пенные установки и т.д.

6.11 Выполнение требований безопасности должно обеспечиваться соблюдением соответствующих утвержденных инструкций и правил по технике безопасности при осуществлении работ.

Все работающие должны пройти обучение безопасности труда по ГОСТ 12.0.004.

6.12 Производственные работы должны осуществляться в помещении, оснащенном приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и строительным нормам [10], обеспечивающей состояние воздушной среды и содержание веществ в воздухе (ПДК) в соответствии с ГОСТ 12.1.005 и гигиеническим нормативам [3].

6.13 Предельно-допустимые концентрации и класс опасности вредных веществ – по ГОСТ Р 52491 и ГОСТ Р 51691.

Допустимая массовая доля летучих органических соединений не более 500 г/л.

6.14 Контроль воздуха рабочей зоны производственных помещений проводится по графику, утвержденному в установленном порядке.

Методы контроля – по ГОСТ 12.1.016, ГОСТ 12.1.014.

Допускается применение других методик, с применением современных приборов оперативного контроля ПДК, обеспечивающих достаточную точность измерения.

6.15 При выполнении работ необходимо обеспечить меры и способы уборки пролитых химикатов.

В производственных помещениях запрещается принимать пищу, пить и курить. По окончании работ лицо и руки вымыть водой с мылом.

6.16 В производственных помещениях должно быть обеспечено наличие кипяченой воды и аптечки с медикаментами для оказания первой медицинской помощи.

6.17 Общие требования к электробезопасности на производстве - по ГОСТ 12.1.019.

Контроль требований электробезопасности и наличия заземления на рабочих местах - по ГОСТ 12.1.018.

6.18 Материал способен вызывать раздражения кожи; не производит соматического, тератологического и мутагенного воздействия; при попадании в глаза и при попадании внутрь (при проглатывании) может вызвать раздражение слизистых оболочек. При попадании материала в глаза их следует промыть в течение 10 минут проточной водой, при попадании внутрь – принять активированный уголь или промыть желудок. При необходимости следует обратиться к врачу.

6.19 На рабочих местах должны быть обеспечены допустимые параметры микроклимата по санитарным правилам [11]:

температура воздуха, °С - 17-23 (в холодный период

- 18-27 (в теплый период года);

влажность воздуха, % - 15-75

6.20 Эквивалентный уровень звука в производственных помещениях должен быть не более 80 дБА в соответствии с требованиями санитарных норм [12].

6.21 В помещениях при производстве и хранении продукции на видном месте должны быть вывешены знаки безопасности со смысловыми значениями по ГОСТ Р 12.4.026:

- «Пожароопасно. Легковоспламеняющиеся вещества!»;
- «Запрещается пользоваться открытым огнем и курить!».

7 Требования охраны окружающей среды

7.1 При производстве материала используется герметизированное оборудование; стоки и другие отходы производства, а также выбросы в атмосферу отсутствуют.

7.2 Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате:

- неорганизованного захоронения отходов материалов на территории предприятия-изготовителя или вне его;
- произвольной свалки их в не предназначенных для этих целей местах.

7.3 Материал и компоненты, используемые при его изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после её окончания.

7.4 Отходы утилизируются в соответствии с санитарными правилами [13]. Нормы ресурсосбережения – по ГОСТ 30772 и ГОСТ Р 52108.

7.5 При утилизации отходов и при обустройстве приточно-вытяжной вентиляции производственных помещений должны соблюдаться требования по охране природы согласно ГОСТ 17.1.1.01, ГОСТ 17.1.3.13, ГОСТ 17.2.3.02 и ГОСТ 17.2.1.04.

7.6 При разливе материала или его компонентов необходимо их собрать, а остатки удалить, используя инертный поглотитель. При утечках материала следует убрать контейнеры (тару) с продуктом из зоны утечки и смыть разлитый раствор водой.

7.7 В воздушной и водной среде в присутствии других веществ или факторов материал токсичных соединений не образует.

7.8 Допускается утилизацию отходов в процессе производства осуществлять на договорной основе с фирмой, имеющей соответствующую лицензию.

7.9 Содержание загрязняющих веществ, выделяющихся из материала при его хранении, транспортировании и применении, а также из покрытий на их основе при эксплуатации, в атмосферном воздухе с учетом рассеивания не должно превышать гигиенических нормативов [14], [15].

8 Правила приемки

8.1 Правила приемки материала - по ГОСТ 9980.1.

8.2 Приемку материала осуществляют по результатам приемо-сдаточных испытаний.

Каждая партия материала должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям таблицы 1 настоящих технических условий.

Значения по показателям 1 и 2 таблицы 1 изготовитель определяет в каждой партии, по показателям 3-9 таблицы 1 изготовитель проверяет по требованию потребителя. На основе результатов приемо-сдаточных испытаний партии материала выдается сертификат соответствия.

8.3 Периодические испытания проводят на образцах от партии по показателям, прошедшей приемо-сдаточные испытания, не реже одного раза в полугодие, по остальным показателям таблицы 1.

8.4 При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний проверяют каждую партию до получения удовлетворительных результатов подряд не менее, чем на трех партиях.

При получении повторного отрицательного результата периодические испытания переводят в приемо-сдаточные до получения удовлетворительных результатов.

9 Методы контроля (испытаний)

9.1 Контрольно-измерительные приборы и оборудование, используемое при проверке и испытаниях, должны быть поверены или аттестованы.

9.2 Отбор проб выполняют по ГОСТ 9980.2

9.2 Подготовка к испытаниям

9.2.1 Подготовку образцов к испытаниям проводят при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (65 ± 5) %.

9.2.2 Перед проведением испытаний основу материала смешивают с отвердителем в соотношении 3:1 по объему и тщательно перемешивают в течение 2 минут.

9.2.3 Подготовка пластинок для испытаний по ГОСТ 8832, раздел 3.

9.2.4 Цвет, внешний вид, время высыхания, адгезию определяют на пластинах из стали марок 08КП и 08ПС размером (70x150) мм и толщиной от 0,5 до 1,0 мм по ГОСТ 16523.

Эластичность покрытия при изгибе определяют на пластинках из жести по ГОСТ 13345 размером (20x150) мм, толщиной (0,26±0,06) мм.

Для определения цвета и внешнего вида, времени высыхания, прочности пленки при ударе, адгезии и эластичности материал наносят в один слой. Материал наносят на пластины кистью.

Сушку проводят по показателю 2 таблицы 1.

Выдержка образцов перед испытаниями при температуре (20±2) °С – 24 ч.

Толщина высушенного однослойного покрытия материала должна быть от 30 до 60 мкм. Толщину покрытия контролируют прибором любого типа, обеспечивающим измерение толщины в заданном диапазоне по ГОСТ Р 51694 (метод 6) с погрешностью не более 5 %.

Допускается определять толщину покрытия по массе высушенной пленки.

Массу высушенной пленки (M) в г/м² вычисляют по формуле (1):

$$M = \frac{(m_1 - m_0)}{S} \quad (1)$$

где m_1 — масса окрашенной пластинки, г;

m_0 — масса неокрашенной пластинки, г;

S — площадь пленки покрытия, м².

Пластинки взвешивают на аналитических весах любого типа, с точностью до четвертого десятичного знака.

Пластинки с нанесенным материалом высушивают в сушильном шкафу при установленной температуре полимеризации.

9.3 Определение цвета и внешнего вида покрытия материала.

9.3.1 Цвет и внешний вид высушенного покрытия материала определяют визуально при дневном естественном или искусственном рассеянном свете на расстоянии около 0,3 м от предмета осмотра.

При разногласиях в оценке цвета и внешнего вида покрытия материала за результат принимают определение при естественном дневном свете.

9.4 Жизнеспособность (срок пригодности) материала определяют по ГОСТ Р 53653, измеряя условную вязкость шариковым вискозиметром. За величину условной вязкости, определенной по шариковому вискозиметру, принимают среднее

арифметическое значение трех параллельных определений времени прохождения стального шарика между двумя метками вискозиметра.

Допускаемые отклонения отдельных определений от среднего значения не должны превышать $\pm 2,5$ %

Продукцию тщательно перемешивают и доводят до установленной вязкости при температуре $(20,0 \pm 0,5)$ °С, затем оставляют в плотно закрытой емкости на 4 ч при температуре $(20,0 \pm 0,5)$ °С. По истечении указанного времени, материал тщательно перемешивают и опять определяют условную вязкость.

Вязкость пробы, измеренная по истечении времени, не должна превышать максимальной вязкости, допускаемой для данного времени применения.

10 Транспортирование и хранение

10.1 Транспортирование

10.1.1 Транспортирование и хранение – по ГОСТ 9980.5.

Материал транспортируется любым видом транспорта крытого типа в условиях, обеспечивающих его сохранность, в соответствии с правилами перевозок опасных грузов, действующими на данном виде транспорта.

10.1.2 При транспортировании, погрузке и выгрузке продукции должны быть приняты меры, предохраняющие тару от механических повреждений, воздействия атмосферных осадков, горючих материалов и кислот.

10.2 Хранение

10.2.1 Материал хранят покомпонентно в крытых сухих и хорошо проветриваемых складских помещениях, при температуре от 5 °С до 35 °С, относительной влажности (30-80) %, на расстоянии не менее 2 м от нагревательных приборов в условиях, исключающих воздействие воды и агрессивных сред, а также прямого воздействия солнечного света.

11 Указания по эксплуатации

11.1 Продукция должна применяться в целях, устанавливаемых настоящими техническими условиями.

При применении покрытия необходимо соблюдать нормы ГОСТ 9.303, ГОСТ 9.005, ГОСТ 9.402, ГОСТ 12.3.005 и указания руководства по эксплуатации.

11.2 Температура окружающей среды при применении покрытия должна быть от 5 °С до 35 °С, относительная влажность воздуха – (40-65) %. Минимальная температура окрашиваемой поверхности 5 °С, максимальная 65 °С. Максимальная температура поверхности после отверждения: 121 °С.

При высоких (32 °С и выше) температурах и 85 %-ной влажности окружающей среды, добавить в 15 л емкость «ENAMO GRIP» 1 л метил-н-амилкетона, чтобы замедлить оплавление и образование поверхностной пленки.

11.3 Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, без трещин и выемок, предварительно очищенной от старых лакокрасочных покрытий, пыли, жировых и других загрязнений. Перед проведением окрасочных работ поверхность очищают от пыли, жира и других загрязнений.

11.4 Материал наносят кистью, валиком, методами пневматического или гидродинамического распыления. Вязкость материала в состоянии поставки отвечает требованиям нанесения кистью или валиком.

11.5 Для обеспечения эффективной защиты окрашиваемого металла от коррозии и атмосферных воздействий необходимо рекомендуется получить покрытие с толщиной сухой пленки не менее (80–100) мкм, что может быть достигнуто нанесением двух слоев с промежуточной сушкой 3 часа.

Окончательное формирование покрытия происходит через 5–7 суток.

11.6 При проведении окрасочных работ внутри помещений необходимо обеспечить хорошее вентилирование. Проветривание помещений следует продолжать до исчезновения специфического для покрытия запаха. Окрасочные работы надлежит производить в защитной одежде; избегать вдыхания паров и попадания на кожу и в глаза.

11.7 Инструмент, тару, пролитый материал следует отмывать растворителем (646), не допуская высыхания.

11.8 При технологических перерывах в процессе нанесения покрытий, материал надлежит хранить в плотно закрытой таре.

12 Гарантии изготовителя

12.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

12.2 Срок эксплуатации покрытия, образуемое нанесением материала «ENAMO GRIP» на поверхность, при соблюдении условий нанесения, 15 лет.

12.3 Гарантийный срок хранения компонентов материала в герметичной упаковке при температуре от 5 °С до 35 °С – не более 3 лет с момента изготовления.

БИБЛИОГРАФИЯ

[1] Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы СанПиН 2.1.2.729-99	Полимерные и полимерсодержащие строительные материалы. Гигиенические требования безопасности
[2] Гигиенические нормативы ГН 2.2.5.563-96	Предельно допустимые уровни (ПДУ) загрязнения кожных покровов вредными веществами
[3] Гигиенические нормативы ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
[4] Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)	
[5] СП 2.2.2.1327-03	Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту
[6] ПБ 09-170-97	Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств
[7] СН 245-71	Санитарные нормы проектирования промышленных предприятий
[8] Постановление от 13.03.2008 г. № 168	О порядке определения норм и условий бесплатной выдачи лечебно-профилактического питания, молока или других равноценных пищевых продуктов и осуществления компенсационной выплаты в размере, эквивалентном стоимости молока или других равноценных пищевых продуктов
[9] Строительные нормы и правила СНиП 31-03-2001	Производственные здания
[10] Строительные нормы и правила СНиП 41-01-2003	Отопление, вентиляция и кондиционирование
[11] Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы СанПиН 2.2.4.548-96	Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений
[12] СН 2.2.4/2.1.8.562-96 Санитарные нормы	Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки
[13] Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы СанПиН 2.1.7.1322-03	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления
[14] Гигиенические нормативы ГН 2.1.6.1338-03	ПДК загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
[15] Гигиенические нормативы ГН 2.1.5.1315-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования

Приложение А
(обязательное)**Лист регистрации изменений**

Изм. №	Номера листов				Всего листов в доку- менте	Номер доку- мента	Входящий № сопро- водитель- ного доку- мента	Подпись	Дата
	изменен- ных	заменен- ных	новых	аннули- рован- ных					

ОКС 87.040

ОКП 23 1272

Ключевые слова: покрытие износостойкое, область применения, технические характеристики, требова-
ния к сырью, упаковка, маркировка, приёмка, методы испытания,
транспортирование и хранение, условия эксплуатации

Руководитель организации–разработчика

ООО «СПВ»

наименование организации

Генеральный директор

должность



личная подпись

Р.А. Хабибуллин

инициалы, фамилия

Исполнители:

Технический директор

должность



личная подпись

И.Т. Салахов

инициалы, фамилия

Руководитель проекта

должность



личная подпись

Р.А. Бушин

инициалы, фамилия